



BETALINK

1102

Descripción / Aplicación:

Junta adhesiva de poliuretano monocomponente, de elevada viscosidad, que polimeriza mediante la humedad ambiental, dando origen a uniones de elasticidad permanente y buena adhesión a diferentes sustratos. BETALINK 1102 puede ser lijado y es repintable con la mayor parte de los sistemas de pintura. BETALINK 1102 se puede utilizar para pegado de aluminio en combinación con BETAMATE 6020.

Todos los productos DOW AUTOMOTIVE están desarrollados de acuerdo con los fabricantes de automóviles para atender sus necesidades según sus especificaciones y están homologados por los clientes para aplicaciones y funciones determinadas.

El empleo para otras funciones o aplicaciones distintas de las homologaciones requiere el acuerdo previo por escrito de los Servicios Técnicos de DOW AUTOMOTIVE.

Características técnicas:

Composición	Prepolímeros de poliuretano
Color	Blanco
Densidad	1.20 +/- 0.05 g/cm ³
Viscosidad (Ballan 4 mm, presión 4 bares)	40-60 g/min a 23°C
Temperatura de aplicación	+5 a +35°C
Tiempo abierto	Máx: 15 min.
Tiempo de formación de piel	Aprox. 45 +/- 5 min.
Velocidad de polimerización	>3 mm en las primeras 24 h a 23°C y 50% H.R.
Resistencia a tracción (DIN 53504)	3.0 +/- 0.3 MPa
Alargamiento de ruptura (DIN 53238)	>410%
Resistencia a la tracción-cizalladura (DIN EN 1465)	>1.8 MPa (espesor de adhesivo 2 mm)
Resistencia a ruptura	6.8 N/mm +/- 1 N/mm
Dureza Shore A (DIN 53505)	55 +/- 5
Resistencia a la temperatura	De -40 hasta +80°C momentáneamente hasta 120°C
Resistencia a productos químicos	Buena frente a productos acuosos, gasolina, alcoholes, aceites minerales. Moderada frente a ésteres, cetonas, hidrocarburos aromáticos y clorados.

Ámbito de utilización

Adecuado para uso sobre chapa metálica desnuda y recubierta, aluminio, acero inoxidable, poliéster reforzado, PUR-RIM, policarbonato, PUR plastificado, resinas de PVC y PUR, madera y cristal.

No adecuado para polietileno, polipropileno, silicona y algunos tipos de plásticos.

Preparación de los substratos

Totas las superficies deben estar limpias y extentas de polvo, grasa y aceite. Utilizar imprimación si necesaria. Habitualmente la limpieza con BETACLEAN 3350 es suficiente. En casos especiales, y para una junta adhesiva de larga duración, un pretratamiento con activadores y/o imprimaciones es necesario. Contractar con nuestro Servicio Técnico. Atención: No usar alcohol o disolvente nitro para la limpieza.

Repintado

Pinturas sin alcohol: aprox. 20 min. tras la aplicación. Pinturas con alcohol: aprox. 60-90 min. tras la aplicación. Es recomendable realizar ensayos previos.

Forma de suministro

Cartucho de 310 ml.
Flexpack de 600 ml.
Bidón de 22 lt.
Bidón de 200 lt.

Útiles de aplicación

Aplicable con pistola manual o neumática (cartucho y flexpack). Aplicable con bomba de extrusión adecuada (bidones).

Limpieza después de aplicación

BETALINK 1102 sin polimerizar se puede eliminar con BETACLEAN 3500. Una vez plimerizado sólo se puede limpiar mecánicamente. Colocar los útiles de aplicación en BETACLEAN 3500. Atención: No usar BETACLEAN 3500 para preparación de superficies.

Tiempo límite de almacenamiento

12 meses en recipientes sin abrir. Ver fecha de caducidad.

Medidas de Protección

Ver ficha de Seguridad e Higiene.

Gestión de Calidad Dow Automotive

La calidad es nuestra mejor oferta. DOW AUTOMOTIVE trabaja con un Sistema de Gestión de la Calidad moderno que cumple con todas las exigencias internacionales de las Normas **QS 9000**, **VDA-6** e **ISO 9001**.

Dow France S.A.S
Z.I. Nord, route d'Amiens
F-60130 St-Just-en-Chaussée
Tel. +33 (0) 3 44 77 61 00
Fax. +33 (0) 3 44 77 61 61

Dow Automotive UK Ltd.
GB-Nuneaton Warwickshire
CV107QT
Tel. +44 (0) 1203 35 72 00
Fax. +44 (0) 1203 35 72 57

Dow Automotive (Allemagne) GmbH
Am Kronberger Hang 4
D- 65824 Schwalbach
Tel. +49 (0) 6196 566 0
Fax. +49 (0) 6196 566 444

Dow Automotive (Italie) SRL
Via Patroclo (Sales office)
I-20151 Milan
Tel. +39 (0) 2 48 221
Fax. +39 (0) 2 48 22 40 66

Dow Automotive (España) S.L.
C/ Camino del Corral, 7
E-28816 Camarma de Esteruelas (Madrid)
Tel. +34 (9) 1886 61 43
Fax. +34 (9) 1885 75 60

Dow Automotive (Suisse)
Wolleraustrasse 15-17
CH-8807 Freienbach
Tel. +41 (0) 55 416 81 11
Fax. +41 (0) 55 416 82 20

Dow Automotive (USA)
1250 Harmon Road
Auburn Hills, MI - 48326
Tel. +001 248 391 63 00
Fax +001 248 391 64 17

r,